



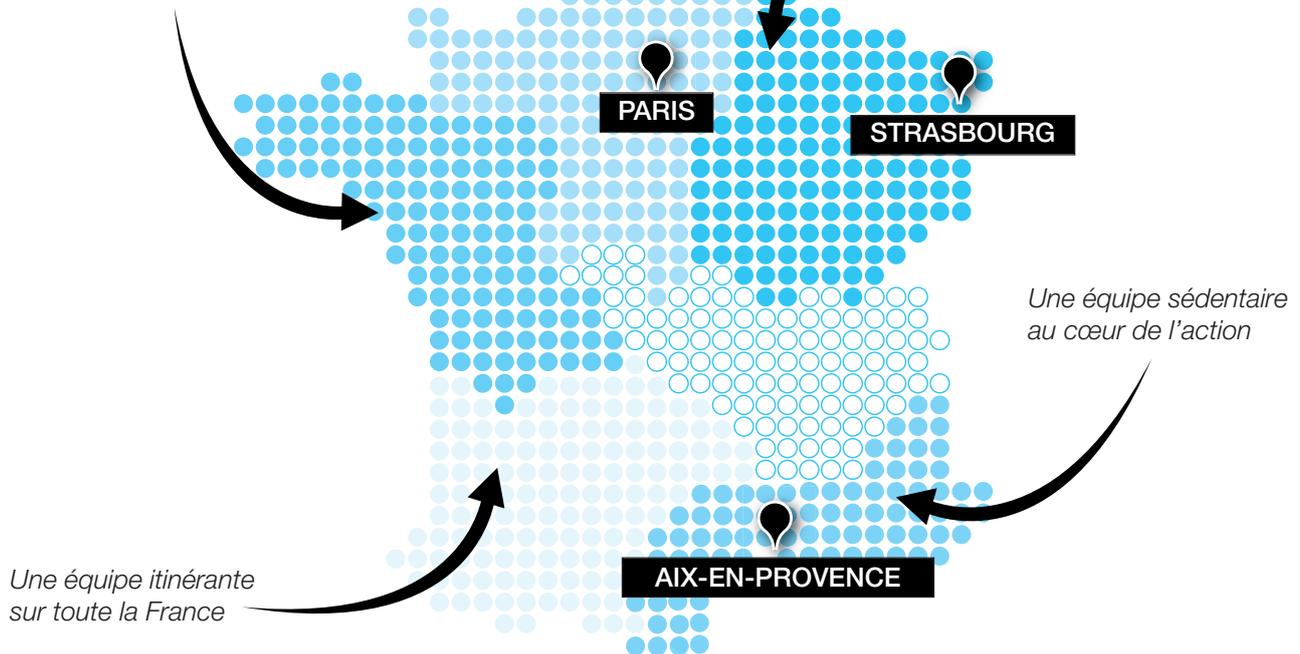
MINES ET CARRIERES

 **TSURUMI PUMP**

L'ENTREPRISE

*Un réseau de partenaires
pour satisfaire vos besoins*

*Trois agences
pour vous accompagner*



- Une conception et une production Japonaise pour garantir la qualité de nos pompes.
- Des marques partenaires qui partagent nos valeurs.
- Un stock important en France et en Europe pour garantir des délais de livraison optimum.
- Un service après-ventes qui assure fiabilité et rapidité grâce au stock de pièces détachées important.
- Un service location pour répondre à tous les besoins même ponctuels.
- Une présence internationale en Afrique pour répondre aux besoins du continent.



ALIMENTATION EN EAU CLAIRE D'UNE UNITE DE TRAITEMENT

Dans les installations de lavage d'agrégats, l'alimentation en eau reste le poste critique car sans eau claire, il est impossible de produire des matériaux propres répondant aux normes en vigueur.

Nos produits

L'alimentation en eau claire est généralement assurée par des électropompes de surface et/ou à ligne d'arbre. Ces installations présentent des inconvénients dus aux contraintes d'intempérie, de défaillance d'étanchéité ou de problèmes de roulement sur les pompes à axe vertical. Les pompes de chantier Tsurumi **série LH** vous permettent de prévenir ces risques en vous offrant une haute performance.

La **série LH** assure un débit jusqu'à 390 m³/h et une pression maxi de 177 mètres.

Conçue en fonte, elle est adaptée aux espaces restreints.



ALIMENTATION DU TOUT VENANT PAR VOIE HYDRAULIQUE

L'extraction des sables et graviers se fait à l'aide de pompes hydrauliques qui vont pomper les fonds.

Nos produits

Pour les applications d'extraction de matériaux « alluvionnaires » en milieu aquatique, les pompes de dragage Dragflow permettent de s'adapter à chaque situation.

La **série EL** à entraînement électrique et la **série HY** à entraînement hydraulique vous assurent un débit jusqu'à 1300 m³/h et une pression maxi de 6,5 bars.

Totalement adaptées, elles peuvent être installées sur barge flottante ou positionnées sur bras de pelle mécanique.



RELEVAGE DE NAPPE EN FRONT DE TAILLE OU EXHAURE

A la fois sur les exploitations de roches massives et sur certaines extractions en terrains meubles, le phénomène de remontées de nappes phréatiques doit être traité afin d'assurer la poursuite de l'activité.

Nos produits

La **série LH** assure un débit jusqu'à 390 m³/h et une pression maxi de 177 mètres.

La **série LH-W** à double turbine assure un débit jusqu'à 120 m³/h et une pression maxi de 216 mètres.

Installée sur radeaux ou flotteurs, cette gamme est particulièrement adaptée au drainage d'eaux de carrières et de mines.



REPRISE SOUS CRIBLES

Durant les phases de classification des granulats par criblage sous eau, certaines fractions doivent être reclassifiées puis réinjectées dans une partie annexe du process.

Nos produits

La reprise de ces matériaux par pompage, dans une cuve de récupération située sous crible ou dans un puisard prévu à cet effet nécessite la mise en place de pompes robustes.

La **série KTZE** en fonte assure un débit jusqu'à 86 m³/h et une pression maxi de 36,5 mètres.

La **série KTVE** en aluminium assure un débit jusqu'à 59 m³/h et une pression maxi de 35 mètres.

Conçues avec sonde de niveau, elles sont parfaites pour le drainage d'eaux chargées en fonctionnement autonome.



LAVAGE DES BANDES TRANSPORTEUSES

L'accumulation d'argile ou d'autres produits colmatants due au transport de matériaux perturbe régulièrement l'acheminement des granulats vers leur destination finale. Un nettoyage permanent est nécessaire pour maintenir un cycle de fonctionnement normal.

Nos produits

La **série LB** assure un débit jusqu'à 25 m³/h et une pression maxi de 17 mètres.

La **série NK** assure un débit jusqu'à 48 m³/h et une pression maxi de 24 mètres.

Monophasées, elles sont aussi légères qu'efficaces.



REPRISE SOUS TAMBOUR DE PIED

Un convoyeur incliné mal nettoyé engendre une accumulation d'argile ou d'autres produits colmatants par gravité jusqu'à son tambour de pied, organe rotatif indispensable pour la bonne marche du tapis.

Nos produits

La **pompe HSD** assure un débit de 13 m³/h et une pression maxi de 13,2 mètres.

Conçue avec un agitateur, elle draine les eaux chargées de particules jusqu'à 15% et les boues.



TRAITEMENT DES BOUES

Dans une installation de traitement d'agrégats, la dernière étape de process consiste à recycler les eaux de lavage avant de les rejeter, soit en milieu ambiant, soit dans des unités de traitement des boues qui permettent la réutilisation d'un minimum de 85% des eaux de l'exploitation.

En l'absence d'unité de traitement, les rejets en milieu ambiant dans les lagunes de stockage dépendent de la vitesse d'évaporation de l'eau résiduelle dans les argiles. Une fois les lagunes saturées, il est nécessaire de transférer les boues vers d'autres zones de stockage.

Nos produits

La **série KRS** assure un débit jusqu'à 720 m³/h et une pression maxi de 34,8 mètres.

La **série KRS2** munie d'un agitateur assure un débit jusqu'à 258 m³/h et une pression maxi de 31 mètres.

La **série NKZ** munie d'un agitateur assure un débit jusqu'à 146 m³/h et une pression maxi de 28,8 mètres.

Nos séries lourdes assurent parfaitement le drainage des eaux soit pour la reprise des surverses cyclones (eaux faiblement chargées pour une évacuation vers un bassin de stockage), soit pour le transfert d'un bassin saturé vers une autre aire de stockage des boues (eaux fortement chargées).



NOUVEAU

Mudwizard système exclusif de prétraitement des boues

Un fonctionnement simple, écologique et économique qui réduit de près de 90% les matières résiduelles.

- Epaissement des boues
- Récupération des eaux clarifiées
- Valorisation des eaux



ARROSAGE DES PISTES ET LAVAGE DES ROUES

Les normes de la profession imposent un rabattement des poussières volatiles produites par les machines et les rotations continues des engins roulants sur site.

Le captage de ces poussières se fait par des systèmes d'aspersion et de brumisation intégrant des pompes de surpression.

Nos produits

La **pompe LH 25.5W** assure un débit de 29 m³/h et une pression maxi de 65 mètres.

La **pompe LH 311W** assure un débit de 42 m³/h et une pression maxi de 81 mètres.

Reconnues et appréciées dans ce domaine, elles pompent à haute pression les eaux chargées de carrières et de mines en espaces réduits.



ACCESSOIRES

Coffret électrique



Potence



Flotteur



Raccords
et tuyaux



VENTE

Vous travaillez dans une carrière, une mine ou vous êtes distributeur de matériel.

Votre métier est lié au sable, aux granulats ou à la pierre ?

Tsurumi France a sélectionné pour vous les marques leader sur le marché pour vous offrir tous les matériels de pompage indispensables à votre activité.

Parce que c'est notre métier, nous vous accompagnons depuis plus de 25 ans en vous garantissant la qualité et la fiabilité à toute épreuve.



TSURUMI France

Venel'tech - 994 route de la Gare

Bât B1 - 13770 Venelles

+33(0) 442 540 876 - F. +33(0) 442 540 967

france@ce2a-tsurumi.com

www.ce2a-tsurumi.com