



LIXIVIATS



ATOUPS TSURUMI POUR LES LIXIVIATS

En complément de leur construction en fonte, les pompes de chantier Tsurumi possèdent un arbre de moteur en acier inoxydable leur permettant de s'adapter aux milieux très agressifs et corrosifs.

La double garniture mécanique, située dans la chambre à huile, sans contact avec le liquide pompé et notre système breveté d'ascenseur à huile, assurent une parfaite lubrification de la garniture mécanique supérieure.

Grâce à cette conception, nos pompes sont capables de fonctionner à sec ou en barbotage pendant longtemps.

Nos modèles conçus avec un refoulement par le haut, s'adaptent parfaitement aux espaces restreints comme les puits des casiers de stockage et permettent le pompage aux points les plus bas.

TRANSFERT DES LIXIVIATS

Pompage des lixiviats assurant le transfert entre les casiers de stockage ou les lagunes de décantation et les unités de traitements. Les lixiviats ayant tendance à cristalliser facilement, les pompes doivent avoir une aptitude à pomper des effluents très abrasifs, corrosifs et jusqu'à des niveaux d'eau très bas.

Nos produits

POMPES DE CHANTIER EN FONTE AVEC AGITATEUR

La série **KRS2** est une gamme de pompes en fonte avec agitateur qui assure un pompage efficace et une **homogénéisation** des liquides corrosifs et cristallisés chargés jusqu'à 258 m³/h.



POMPES DE CHANTIER EN FONTE SANS AGITATEUR

La série **KTZ** est une gamme de pompes en fonte qui assure un pompage efficace des liquides très agressifs et corrosifs jusqu'à 168 m³/h.



La série **KRS** est une gamme de pompes en fonte qui assure un pompage efficace des liquides très agressifs et corrosifs jusqu'à 720 m³/h.



La série **LHW** est une gamme de pompes en fonte à double turbine qui assure un pompage efficace des liquides agressifs et corrosifs en cas de **grandes hauteurs** jusqu'à 65 mètres.



Ces pompes sont disponibles équipées de garnitures mécaniques viton, d'une crépine inox, d'une sortie inox et d'huile diélectrique afin de s'adapter parfaitement au transfert des lixiviats.

AÉRATION DES LIXIVIATS

L'aération des lixiviats est une opération importante pendant la durée de leur stockage qui permet d'éviter les odeurs nauséabondes.

Nos produits

HYDROÉJECTEURS SUBMERSIBLES

La série **BER** est une gamme d'hydroéjecteurs composée d'une pompe et d'un diffuseur qui assure une **aération** jusqu'à 7kg d'O²/h (en eau claire).

Grâce à leur installation sur supports spéciaux, la géomembrane est préservée des risques de déchirures.



POMPAGE ET AGITATION DES BOUES

Le pompage et l'agitation permettent d'homogénéiser les boues décantées dans les lagunes avant leur pompage.

Nos produits

POMPES DE CHANTIER EN FONTE AVEC AGITATEUR INSTALLÉES SUR FLOTTEURS

La série **KRS2** est une gamme de pompes en fonte avec agitateur qui assure un pompage efficace et une **homogénéisation** des liquides corrosifs et cristallisés jusqu'à 258 m³/h.

Grâce à leur installation sur flotteur la géomembrane de la lagune est préservée des risques de déchirures.



POMPAGE DES CONCENTRATS APRÈS TRAITEMENT DES LIXIVIATS

Après le traitement, par osmose inverse par exemple, les concentrats doivent être réinjectés en début de traitement.

Nos produits

POMPES DE CHANTIER HAUTE PRESSION À DOUBLE TURBINE

La série **LHW** est une gamme de pompes en fonte à double turbine qui assure un pompage efficace des liquides agressifs et corrosifs en cas de **grandes hauteurs** jusqu'à 79 mètres.

La série LHW est disponible équipée de garnitures mécaniques viton, d'une crépine inox, d'une sortie inox et d'huile diélectrique afin de s'adapter parfaitement au pompage des concentrats.



POMPES SUBMERSIBLES EN FONTE INOXYDABLE

La série **SFQ** est une gamme de pompes en **Inox 316** qui assure un pompage efficace des lixiviats extrêmement corrosifs jusqu'à 120 m³/h



POMPAGE ET TRANSFERT DES EAUX PLUVIALES

Collecte et évacuation des eaux pluviales chargées en boues.

Nos produits

POMPES DE CHANTIER MONOPHASÉES

Les séries **HS**, **LB** et **NK** sont des gammes de pompes **monophasées** qui assurent un épouillage efficace des eaux chargées jusqu'à 50 m³/h.



POMPES DE CHANTIER TRIPHASÉES

Les séries **KTV** et **KTVE** (automatique) sont des gammes de pompes triphasées **en aluminium** qui assurent un pompage efficace des eaux chargées jusqu'à 59 m³/h



Grâce à leur construction légère, ces modèles permettent d'être déplacés régulièrement selon les besoins du site.

Votre site est dépourvu d'électricité ?

*Nos pompes de surface **TSURUMI** peuvent s'adapter à votre activité.*

Nos produits

POMPES DE SURFACE SEMI-TRASH OU TRASH

Les séries **TDS** et **TED** sont des gammes de motopompes essence ou diesel qui permettent un épouillage efficace des eaux chargées ou semi chargées jusqu'à 120 m³/h.



TSURUMI France

Venel'tech - 994 route de la Gare

Bât B1 - 13770 Venelles

+33(0) 442 540 876 - F. +33(0) 442 540 967

france@ce2a-tsurumi.com

www.ce2a-tsurumi.com